

UNIVERSAL-DREHMASCHINE



INDUSTRIE 1000/250

inkl. 3-Achs-Positionsanzeige 'SINO'

Betriebsbereit: inkl. Ölfüllung, entkonserviert
(entfettet), komplett montiert und Probelauf
durchgeführt

Artikelnummer: **88155**

EAN: **9004853881558**

15.922,00 € exkl. Steuern

19.106,40 € Inkl. Steuern

exkl. Versandkosten



TECHNISCHE FAKTEN

- Elektromechanische Drehspindel-Fußbremse und Bremsschalter
- Zugspindel mit einstellbarer Rutschkupplung
- Leitspindel mit Überlastschutz
- Werkzeugschlitten mit Zentralschmierung
- Längsanschlag für Automatikstopp
- Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V
- RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 250 mm
- Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 315 mm
- Aufspanscheibe Ø 435 mm
- 2 Zentrierspitzen feststehend
- Mitlaufende Körnerspitze MK 5
- Mitlauflünette
- Stehlünette
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig MB
- Gewindeuhr und Wechselrädersatz
- Halogen-Maschinenlampe
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
- Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

PRODUKT HIGHLIGHTS**EXTRASCHWERE LEIT- UND ZUGSPINDELDREHMASCHINEN, 5.500 WATT**

Dank guter Leistungsdaten und einer optimalen Ausstattung zählen die bewährten INDUSTRIE 250-Modelle mit zu den Favoriten des Drehfachmanns und Werkzeugmachers.

Die ideale Bauform mit selbstzentrierender Drehspindel, ein 5.500 Watt kräftiger Antriebsmotor und ein supermassiver Reitstock ermöglichen Drehgrößen über Schlitten von Ø 325 x 1.000, 1.500 bzw. 2.000 mm. Maximaler Drehdurchmesser ist 500 mm, ohne Brücke 630 mm. Eine Spindelbohrung von Ø 65 mm bietet Raum für 2 Zoll Stangenmaterial (60,3 mm).

Die INDUSTRIE 250-Modelle sind sehr gut für die Serienfertigung geeignet. Sie verfügen als erste ihrer Klasse über eine elektromechanische Fußbremse für einen äußerst raschen Drehspindelstopp.

Eine einstellbare Rutschkupplung am Werkzeugschlitten schützt die Zug- und Leitspindel vor Überlast. Ein einstellbarer Längsanschlag sorgt für präzisen Vorschubstopp und schützt gegen Drehfutterkollision.

Ein Kühlmittel tank mit Pumpe ist im Maschinensockel integriert.

Dank der serienmäßigen Ausstattung mit einem Schnellwechsel-Stahlhalter-Set für raschen Werkzeugwechsel und mit einer digitalen Positionsanzeige von SINO sind die Industrie 250-Modelle optimal für eine effiziente serielle Produktion von Präzisionsteilen geeignet.

Das Modell INDUSTRIE 2000/250 ist mit einem Eingangsantrieb ausgestattet und ermöglicht mit einer Werkzeugschlittengeschwindigkeit von 5 m/min eine deutliche Reduzierung von Nebenzeiten.

TECHNISCHE DATEN	
Spitzenweite	1.000 mm
Spitzenhöhe	250 mm
Drehdurchmesser über Bett	500 mm
Drehdurchmesser über Schlitten	325 mm
Drehdurchmesser ohne Brücke	630 mm
Maschinenbettbreite	330 mm
Brückenlänge	260 mm
Querschlittenweg	300 mm
Oberschlittenweg	130 mm
Drehmeißelquerschnitt, max.	25 x 25 mm
Drehfutteraufnahme	D1 - 6

UNIVERSAL-DREHMASCHINE

Spindelaufnahme (Drehspindel)	MK 5
Verfahrweg X-Achse	0
Spindelbohrung	65 mm
Drehzahl	22 - 1.800 UpM
Drehzahlstufen	15
Längsvorschübe	(66) 0,072-4,038 mm/U
Quervorschübe	(66) 0,036-2,019 mm/U
Gewindemaß metrisch	(66) 0,5 - 2,8 mm
metrische Modulgewinde	(33) 0,5 - 3,5 mm
Zollgewinde, Gänge G	(66) 1 - 56 G/
Zoll Modulgewinde, Gänge G	(33) 8 - 56 G/
Leitspindelsteigung	6 mm
Leitspindeldurchmesser	35 mm
Pinolenaufnahme	MK 5
Pinolendurchmesser	65 mm
Pinolenweg	120 mm
Motorleistung	5.500 W
Eilgangsmotor	0 W
Eilgangs Antrieb	120 W
Kühlmittelpumpe	125 W
Netzanschluss	400 / 50 - 60 V/Hz
Länge (gesamt)	2.450 mm
Breite (gesamt)	1.150 mm
Höhe (gesamt)	1.800 mm
Gewicht	1.600 kg
Drehlänge	0 mm